УТВЕРЖДАЮ
Зав. кафедрой общественного здоровья и здравоохранения с курсом ФПКиП, профессор
Т.М.Шаршакова
16.06.2026

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛЕКЦИЙ ПО ОБЩЕСТВЕННОМУ ЗДОРОВЬЮ И ЗДРАВООХРАНЕНИЮ ДЛЯ 5 КУРСА ФАКУЛЬТЕТА ИНОСТРАННЫХ СТУДЕНТОВ (АНГЛ. ЯЗ) В 9 СЕМЕСТРЕ 2026-2027 УЧ. ГОДА

Наименование тем, содержание лекции	Кол-во академических часов
1. Specialized medical care.	2
2. Organization of work on the examination of temporary disability and medical social examination. Management of healthcare quality.	2
3. Healthcare management. Basic principles of policy in the field of healthcare.	2
4. Strategic development of healthcare.	2
ИТОГО:	10